EMPAQUETADURA INYECTABLE

JAMPAK® 26, 27 e 29

JAMPAK® es fabricada en tres tipos, atendiendo a los diferentes rangos de aplicación. Cada tipo de pasta fue criteriosamente desarrollado para atender solicitaciones distintas en industrias de Papel y Celulosa, Farmacéuticas y Alimenticias, Químicas y Petroquímicas, Minería y Siderurgia.

JAMPAK® 26

Fibra de PTFE atóxica, con lubricantes. Atiende a las exigencias de FDA para aplicaciones en Industrias Alimenticias y de Medicamentos.

AMIANGRAF

JAMPAK® 27

Fibra de PTFE con grafito y lubricantes. Atiende a las necesidades en aplicaciones con fluidos químicamente agresivos.

JAMPAK® 29

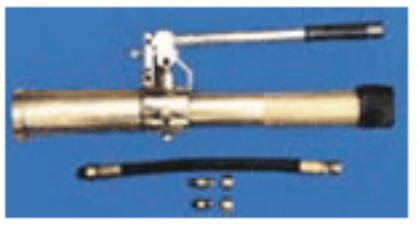
Fibra Sintética con lubricantes no contaminantes para uso general.

APLICACION PRACTICA

La instalación de la empaquetadura inyectable JAMPAK® sigue, básicamente, los siguientes pasos:
- Colocar anillo de fondo de empaquetadura convencional (antiextrusión);
- Completar la caja de empaquetaduras con JAMPAK® utilizando las manos o herramienta adecuada;
- Colocar anillo de empaquetadura convencional (antiextrusión) al lado del prensa estopa;

Presurizar la caja complementando la empaquetadura inyectable JAMPAK®, con pistola de inyección.

PISTOLA DE INYECCION



Utilizada en la inyección del JAMPAK®, esta pistola hidráulica, de acero inox y accionamiento sin electricidad, caracteriza por su fácil utilización. Puede ser usada para el reabastecimiento de JAMPAK® en cualquier lugar. Sus características y su operación manual simplificada, hacen de la Pistola de Inyección JAMPAK® un item indispensable.

VENTAJAS DEL EMPAQUETAMIENTO

Sin Parar la Operación.

Cuando sea necesario rehacer el empaquetamiento, no es preciso remover el residuo de pasta. Añada más JAMPAK® utilizando la pistola de inyección, a través de la conexión de inyección localizada en la caja de empaquetamiento de la bomba o equipo.

JAMPAK®	ELIJA EL ESTILO		
	26	27	29
CARACTERISTICA	Atóxica	Resistencia Química	Uso general
Aplicaciones	Bombas Equipos Rotativos	Bombas Equipos Rotativos	Bombas Equipos Rotativos
Compatibilidad	Medicamentos Alimentos	Ácidos Fuertes Álcalis Fuertes Solventes	Ácidos Débiles Álcalis Débiles PRODUCTOS Generales
Color	Blanca	Negra	Beige
LÍMITES DE TRABAJO			
Rango de PH	0-14	0-14	2-12
Veloc. Periférica (m/s)	12	20	12
Temp. Máx. ºC	260	260	230
Anillo Antiextrusión Indicado*	2006 / 2060	2007G / 2070	2019 / 2044 / 2777

*Otros estilos de empaquetaduras y otros tipos de anillos terminales, tales como Juntas Cortadas, pueden ser substituidos por anillos terminales con desempeño variable. Consulte a TEADIT.

Los parámetros de aplicación indicados en este CATALOGO son típicos. Para cada aplicación específica deberá ser realizado un estudio independiente y una evaluación de compatibilidad. Nos consulte con relación a recomendaciones para aplicaciones específicas. Un error en la selección del producto más adecuado o en su aplicación puede resultar en daños materiales y/o en serios riesgos personales, siendo que Teadit no se responsabiliza por el uso inadecuado de las informaciones constantes en el presente catalogo, ni por imprudencia, negligencia o impericia en su utilización, colocando sus técnicos a disposición de los consumidores para aclarar dudas y dar orientaciones adecuadas en relación a aplicaciones específicas. Estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso, siendo que esta edición substituye todas las anteriores.