TEADIT CATÁLOGO DE PRODUCTOS

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Productos libres de Asbestos

TEALON*

TEALON TF1570 / AZUL

PTFE Laminado con micro esferas huecas de vidrio es indicado para aplicaciones en gran variedad de fluidos químicamente agresivos. Por poseer alta compresibilidad es especialmente recomendado para uso en bridas (flanges) y equipos frágiles.

Aprobaciones: DVGW — TA-Luft — FDA

TEALON TF1580 / BLANCO

PTFE laminado con sulfato de bario, es indicado para aplicaciones en fluidos cáusticos fuertes. Es fabricado en conformidad con FDA1 para utilización en contacto con alimentos y medicamentos. Tealon TF1580 es un de los productos más ampliamente usados incluyendo servicios con ácidos y productos químicos generales. Por ser blanco, suele tener la preferencia cuando la contaminación del fluido deba ser evitada. Posee aprobación BAM2 para trabajo con oxígeno y aprobado por Chlorine Institute3 para aplicaciones con cloro.

Aprobaciones: DVGW — TA-Luft — FDA — BAM — Chlorine Institute

TEALON TF1590 / MARRON

PTFE laminado con sílice mineral y, por tener un amplio rango de aplicaciones, es indicado para servicios generales y con ácidos fuertes, pudiendo también ser aplicado en soluciones cáusticas menos agresivas. Aprobado por Chlorine Institute3 para aplicaciones con cloro.

Aprobaciones: DVGW — TA-Luft — FDA — Chlorine Institute.

1 FDA - Food and Drug Administration, entidad de control del gobierno de EUA.
2 ta-luft, dVgM, BaM: Institutos alemanes que realizan pruebas para uso de material de sellado.
3 Chlorine Institute: Instituto que realiza pruebas para uso de material en aplicaciones con cloro.

Prueba de Apriete en Caliente

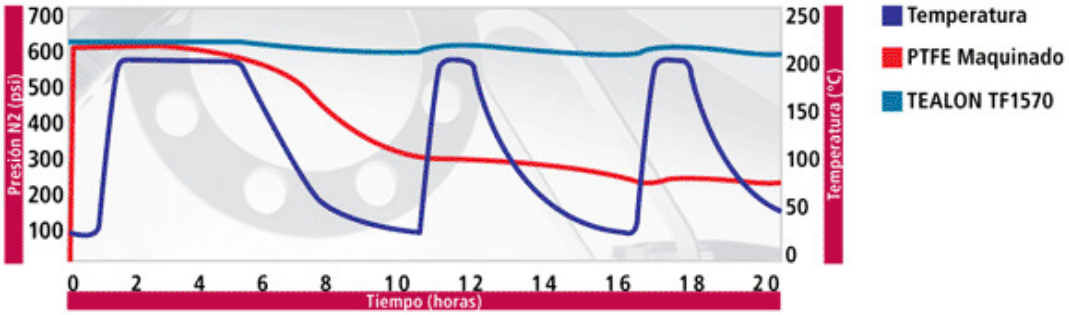
El gráfico abajo muestra el resultado práctico de la deformación del PTFE maquinado (rígido) comparado con el Tealon®. Las juntas fueron instaladas simulando una condición real de aplicación con variación de temperatura. La junta de PTFE rígido presentó acentuada fuga perdiendo al final de la prueba un 63% de la presión inicial.

La junta de Tealon® perdió sólo un 6%. La junta de Tealon presentó, en esa condición de trabajo, fuga 10 veces menor que el PTFE maquinado (rígido). Las fotos muestran las juntas después de la prueba, donde se puede ver la deformación del PTFE rígido y la estabilidad dimensional de los Tealon®.

Prueba de Pérdida en Condición de Ciclado Térmico

temperatura cíclica variando de 30ºC a 200ºC y apriete de 35 MPa (5000 psi), en el espesor de 3,0 mm

Gráfico de Curva Presión x Temperatura x Tiempo



Datos técnicos

Parametros de Operación	TF1570	TF1580	TF1590
Temperatura		-210 a 260 °C (-350 a 500 °F)	
Presión Máxima	55 bar (800 psig)	83 bar (1200 psig)	83 bar (1200 psig)
Presión x Temperatura		bar x °C (psig x °F)	
Espesor 1,5 mm		12.000 (350.000)	
Espesor 3,0 mm		8.600 (250.000)	
Suministro		Hojas 1500 X 1500 mm	
Espesores		1,5 y 3,0 mm (otros espesores, bajo consulta)	
Composición	PTFE con micro esferas huecas de vidrio	PTFE con sulfato de bario	PTFE con sílice

Propiedades Físicas	Método de Prueba	TF1570	TF1580	TF1590
Color		Azul	Blanco	Marrón
Sellabilidad (ml/h)	ASTM F 37A	0,12	0,04	0,20
Relajamiento (%)	ASTM F 38	40	24	18
Compresibilidad (%)	ASTM F 36A	30-50	4-10	5-15
Recuperación Mín. (%)	ASTM F 36A	30	40	40
Resistencia a la Tracción (MPa)	ASTM F 152	14	14	14

Fator de apriete "m" y aplastamiento mínimo "y" (Vide pag. 51)			
Produto	Espessura (mm)	"m"	"y" (psi)
TF1570	1,5	2,0	1.500
	3,0	2,0	1.500
TF1580	1,5	2,0	1.800
	3,0	2,0	1.500
TF1590	1,5	4,4	2.500
	3,0	3,5	2.000

Pruebas ASTM basados en hojas con espesor de 0,8 mm

Los factores de apriete "m" y de aplastamiento mínimo "y" de un material de sellado son los factores que se deben considerar para el cálculo de torque de una junta. Son parámetros determinados experimentalmente por análisis de resultados laboratoriais relativos a las características inherentes cada material específico y según los criterios obedecidos por el fabricante. El apéndice 2 del Capítulo VIII División 1 del Código ASME establece parámetros para el proyecto de juntas, con valores genéricos de las características "m" (factor de apriete, que es siempre una constante adimensional) e "y" (valor de aplastamiento mínimo) de la junta.

TEADIT Brasil

Rio de Janeiro - RJ - Brasil - Teléfono (5521) 2132-2500 - Fax (5521) 2132-2550
Av. Pastor Martin Luther King Jr., 8939 - CEP 21530-012
Campinas - SP - Brasil - Teléfono (5519) 3765-6501 - Fax (5519) 3225-5614
Av. Mercedes Benz, 390 - CEP 13054-750

© 2005 - Teadit Brasil - Todos los derechos son reservados.