PTFE con Cargas
Marca Teflon®

15% de Vidrio + 5% de Mos2

POLITETRAFLUORETILENO CON F. VIDRIO Y MoS2				PTFE + FV + MoS2
PROPIEDADES MECANICAS A 23ºC	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**
PORCENTAJE EN PESO DE CARGA	%			15FV + 5M
PESO ESPECIFICO	Grs/cm3	D-792	53479	2.18 a 2.27
RES. TRACCION (DEF. 3% Y A ROTURA)	Kg/cm²	D-638	53455	48 - 135
RES. A COMPRESION (DEF. 1% y 5%)	Kg/cm²	D-695	53454	69 - 153
APLASTAMIENTO A 140 Kg/cm² DURANTE 24 Hs.	%	D-621		11.6
ALARGAMIENTO A LA ROTURA (MINIMA)	%	D-638	53453	160
RES. AL CHOQUE SIN ENTALLA	Kg.cm/cm²	D-256	53455	NO ROMPE
DUREZA	Shore D	D-2240	53505	55 a 60
COEF. DE ROCE ESTATICO S/ACERO		D-1894		0.08 a 0.10
COEF. DE ROCE DINAMICO S/ACERO		D-1894		0.15 a 0.27
RES. AL DESGASTE POR ROCE				ALTA
P x V LIMITE PARA VEL. 3 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			2.35
P x V LIMITE PARA VEL. 30 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			300
P x V LIMITE PARA VEL. 120 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			340
P x V PARA DESG. 0.13 mm EN 1000 Hs. S/LUB.	Kg/cm²xm/min			110
VEL. DE DESLIZAMIENTIO MAX. RECOMENDADA	m/min			60
PROPIEDADES TERMICAS	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**
TEMP. DE USO CONTINUO	ºC			- 260 a 260
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 100ºC	Por ºC	D-696	53328	0.00015
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 150ºC	Por ºC	D-696	53328	0.000158
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 260ºC	Por ºC	D-696	53328	0.00020
COEF. DE CONDUCCION TERMICA	Kcal/m.h.ºC	C-177	52612	0.29
PROPIEDADES ELECTRICAS	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**
CONSTANTE DIELECTRICA A 60 HZ		D-150	53483	2.71
CONSTANTE DIELECTRICA A 1 MHZ		D-150	53483	2.68
ABSORCION DE HUMEDAD AL AIRE	%	D-570	53472	0.01
RESISTENCIA SUPERFICIAL	Ohms	D-257	53482	>10 a la 14
RESISTENCIA VOLUMETRICA	Ohms-cm	D-257	53482	10 a la 14
RIGIDEZ DIELECTRICA EN AIRE	Kv/mm	D-149		27

PROPIEDADES QUIMICAS Y OTRAS.	
RESISTENCIA A HIDROCARBUROS	EXCEL
RESISTENCIA A ACIDOS DEBILES A TEMP. AMBIENTE	BUENO
RESISTENCIA A ALCALIS DEBILES A TEMP. AMBIENTE	BUENO
RESISTENCIA A PROD. QUIMICOS DEFINIDOS	CONSULTAR
EFECTO DE LOS RAYOS SOLARES	NO AFECTAN
APROBADO PARA CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
COMPORTAMIENTO A LA COMBUSTION	NO ARDE
PROPAGACION DE LLAMA	NULA

Buen equilibrio de propiedades mecánicas eléctricas y químicas. Resiste ácidos y álcalis, salvo ácido fluorhídrico y álcalis fuertes. Se desgasta más lubricado con agua. Tiene similares aplicaciones que el PTFE con fibra de vidrio pero, comparativamente, es menos abrasivo, tiene menor coeficiente de friccion, similar desgaste y propiedad electricas inferiores.

El material mencionado en la presente hoja técnica sólo es procesado por Industrias JQ. Por esto, la Información que consta en ella es un resumen de los resultados de los ensayos efectuados por Industrias JQ y de los efectuados por el fabricante de la materia prima. Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Los valores arriba indicados son de referencia. Pueden utizarse como orientación para el diseño, pero se deja a criterio del usuario la necesidad de validar esos valores en función del uso que se dará al producto final.

Teflon® es marca registrada de DuPont para su producto PTFE. Sólo DuPont fabrica Teflon®.

AMIANGRAF