PTFE con Cargas
Marca Teflon®

15% / 25% de Vidrio

POLITETRAFLUORETILENO CON FIBRA DE VIDRIO				PTFE + F. VIDRIO	
PROPIEDADES MECANICAS A 23°C	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**	**VALORES**
PORCENTAJE EN PESO DE CARGA	%			15	25
PESO ESPECIFICO	Grs/cm3	D-792	53479	2.15 a 2.24	2.20 a 2.28
RES. TRACCION (DEF. 3% Y A ROTURA)	Kg/cm²	D-638	53455	62 - 160	44 - 135
RES. A COMPRESION (DEF. 1% y 5%)	Kg/cm²	D-695	53454	63 - 144	68 - 149
APLASTAMIENTO A 140 Kg/cm² DURANTE 24 Hs.	%	D-621		12.1	11.4
ALARGAMIENTO A LA ROTURA (MINIMA)	%	D-638	53453	180	160
RES. AL CHOQUE SIN ENTALLA	Kg.cm/cm²	D-256	53455	NO ROMPE	NO ROMPE
DUREZA	Shore D	D-2240	53505	55 a 60	58 a 63
COEF. DE ROCE ESTATICO S/ACERO		D-1894		0.10 a 0.13	0.11 a 0.15
COEF. DE ROCE DINAMICO S/ACERO		D-1894		0.15 a 0.24	0.17 a 0.27
RES. AL DESGASTE POR ROCE				MEDIANA	ALTA
P x V LIMITE PARA VEL. 3 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			215	215
P x V LIMITE PARA VEL. 30 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			270	280
P x V LIMITE PARA VEL. 120 Mts/Min	Kg/cm²xm/min			300	310
P x V PARA DESG. 0.13 mm EN 1000 Hs. S/LUB.	Kg/cm²xm/min			62	100
VEL. DE DESLIZAMIENTIO MAX. RECOMENDADA	m/min			60	60
PROPIEDADES TERMICAS	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**	**VALORES**
TEMP. DE USO CONTINUO	°C			- 260 a 260	- 260 a 260
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 100°C	Por °C	D-696	53328	0.000144	0.000126
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 100°C	Por °C	D-696	53328	0.000144	0.000126
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 150°C	Por °C	D-696	53328	0.000151	0.000132
COEF. DE DILAT. LINEAL DE 23 A 260°C	Por °C	D-696	53328	0.000185	0.000144
COEF. DE CONDUCCION TERMICA	Kcal/m.h.°C	C-177	52612	0.33	0.41
PROPIEDADES ELECTRICAS	**UNIDAD**	**ASTM**	**DIN**	**VALORES**	**VALORES**
CONSTANTE DIELECTRICA A 60 HZ		D-150	53483	2.5	2.63
CONSTANTE DIELECTRICA A 1 MHZ		D-150	53483	2.35	2.55
ABSORCION DE HUMEDAD AL AIRE	%	D-570	53472	0.013	0.015
RESISTENCIA SUPERFICIAL	Ohms	D-257	53482	> 10 a la 16	> 10 a la 16
RESISTENCIA VOLUMETRICA	Ohms-cm	D-257	53482	> 10 a la 17	> 10 a la 17
RIGIDEZ DIELECTRICA EN AIRE	Kv/mm	D-149		17.6	12.8
PROPIEDADES QUIMICAS Y OTRAS.				**OBSERVACIONES**	
RESISTENCIA A HIDROCARBUROS				EXCEL	EXCEL
RESISTENCIA A ACIDOS DEBILES A TEMP. AMBIENTE				EXCEL	EXCEL
RESISTENCIA A ALCALIS DEBILES A TEMP. AMBIENTE				EXCEL	EXCEL
RESISTENCIA A PROD. QUIMICOS DEFINIDOS				CONSULTAR	CONSULTAR
EFECTO DE LOS RAYOS SOLARES				NO AFECTAN	NO AFECTAN
APROBADO PARA CONTACTO CON ALIMENTOS				SI	SI
COMPORTAMIENTO A LA COMBUSTION				NO ARDE	NO ARDE
PROPAGACION DE LLAMA				NULA	NULA

Posee el mejor equilibrio de propiedades mecánicas, eléctricas y químicas. Resiste ácidos y álcalis, salvo ácido fluorhídrico y álcalis fuerte. Posee buen comportamiento al degaste por roce sobre superficies duras. Se desgasta más lubricado con agua. Es el más adecuado para aplicaciones eléctricas.

El material mencionado en la presente hoja técnica sólo es procesado por Industrias JQ. Por esto, la Información que consta en ella es un resumen de los resultados de los ensayos efectuados por Industrias JQ y de los efectuados por el fabricante de la materia prima. Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso.

Los valores arriba indicados son de referencia. Pueden utizarse como orientación para el diseño, pero se deja a criterio del usuario la necesidad de validar esos valores en función del uso que se dará al producto final.

AMBANGRAF